

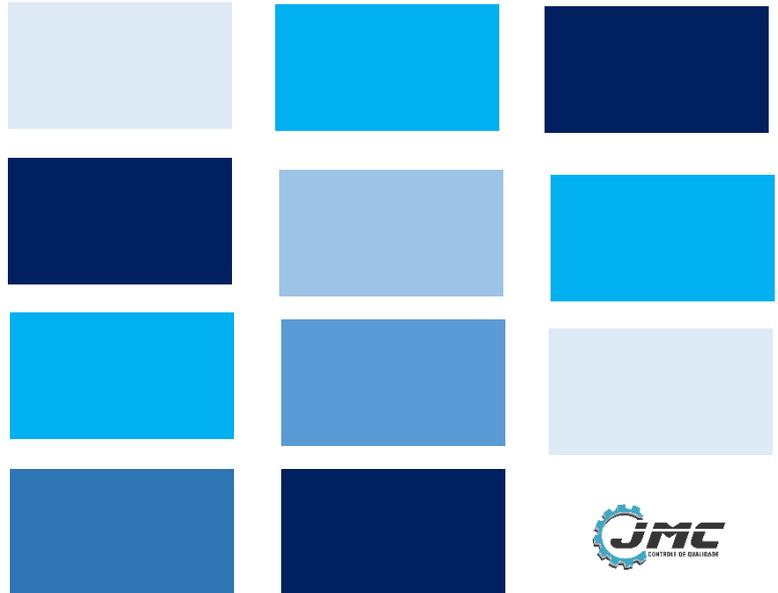


C H DA SILVA SOARES – ME
CNPJ: 16.501.013/0001-84
Contato: (85) 3261-1329 / (85) 99682-9206
Email: henrique@jmccontrol.com.br
Site: www.jmccontrol.com.br
Rua 04, 111 B CEP 60 743 240 Itaperi – Fortaleza – CE



JMC Controle de Qualidade

Ensaio Não Destrutivo



Certificações:



WWW.JMCCONTROLE.COM.BR





C H DA SILVA SOARES – ME
CNPJ: 16.501.013/0001-84
Contato: (85) 3261-1329 / (85) 99682-9206
Email: henrique@jmccontrol.com.br
Site: www.jmccontrol.com.br
Rua 04, 111 B CEP 60 743 240 Itaperi – Fortaleza – CE

EMPRESA

Quem Somos?

A JMC Controle de Qualidade é uma empresa de prestação de serviço especializada em END – Ensaios não Destrutivos, atuando no ramo industrial com empresas dos setores metalúrgicos, químicos, petroquímicos, siderúrgicos entre outros.

Princípios

- Confiança;
- Comprometimento com o cliente;
- Ambiente harmônico e ético;
- Eficiência plena através de treinamento e qualificação;
- Busca de novos desafios com objetivo de acrescentar valores.

Política de Responsabilidade Social

A JMC Controle de Qualidade está comprometida com todos os seus clientes, favorecendo um ambiente seguro e saudável, trabalhando na melhoria contínua, visando a satisfação dos nossos clientes.

Missão

Ser uma referência regional e nacional no setor de Ensaios Não Destrutivos;
Atender nossos clientes de forma satisfatória;
Proporcionar um ambiente de trabalho saudável para nossos funcionários e colaboradores.

Certificações:



WWW.JMCCONTROLE.COM.BR





C H DA SILVA SOARES – ME
CNPJ: 16.501.013/0001-84
Contato: (85) 3261-1329 / (85) 99682-9206
Email: henrique@jmccontrole.com.br
Site: www.jmccontrole.com.br
Rua 04, 111 B CEP 60 743 240 Itaperi – Fortaleza – CE

SERVIÇOS

Os END incluem métodos capazes de proporcionar informações a respeito do teor de defeitos de um determinado produto, das características tecnológicas de um material ou ainda, da monitoração da degradação em serviços de componentes, químicos e estruturais....

END – ENSAIOS NÃO-DESTRUTIVOS

Os ensaios Não Destrutivos (END) são técnicas utilizadas na inspeção de materiais e equipamentos sem danificá-los, sendo executados nas etapas de fabricação, construção, montagem e manutenção.

Constituem uma das principais ferramentas do controle da qualidade de materiais e produtos contribuindo para garantir a qualidade, reduzir os custos e aumentar a confiabilidade da inspeção.

São largamente utilizados nos setores petroquímicos, químico, aeronáutico, aeroespacial, metalúrgico, siderúrgico, naval, eletromecânico, papel e celulose, entre outros. Contribuem para a qualidade dos bens e serviços, redução de custos, preservação da vida e do meio ambiente, sendo setor de competitividade para as empresas que os utilizam.

Os END incluem métodos capazes de proporcionar informações a respeito do teor dos defeitos de um determinado produto, das características tecnológicas de um material, ou ainda, da monitoração da degradação em serviço de componentes, equipamentos e estruturas.

Os métodos usuais de END são: ensaio visual, líquido penetrante, partículas magnéticas, ultrassom, radiografia (Raio X e Gama), correntes parasitas, análise de vibrações, termografia, emissão acústica, estanqueidade e análise de deformações.

Para obter resultados satisfatórios e validos, os seguintes itens devem ser considerados como elementos fundamentais para o resultado destes ensaios.

Certificações:



WWW.JMCCONTROLE.COM.BR



- **Pessoal treinado, qualificado e certificado**
- **Equipamentos calibrados**
- **Procedimentos de execução de ensaios qualificados com base em normas e critérios de aceitação previamente definidos e estabelecido**
- **Qualificação de procedimentos de soldagem (EPS, RQPS, CQS)**
- **Qualificação de Soldadores e / ou Operadores de soldagem**

NOSSOS SERVIÇOS

Conheça um Pouco mais Sobre Nossos Serviços

- Ensaio Visual e Dimensional de Solda
- Qualificação de Procedimentos de Soldagem e Soldadores
- Procedimentos de Inspeção para Ensaio-Não Destrutivo
- Inspeção de Vasos de Pressão NR-13
- Líquido Penetrante
- Ultrassom Convencional
- Ultrassom Por Medição de Espessura
- Medição de Espessura de Camadas (Chapas e Peças)
- Inspeção de Pintura N1
- Medição de Espessura de Camada Seca de Tinta
- Holiday Detector em Revestimentos de Chapas, Tubos e Mantas.



ENSAIO VISUAL E DIMENSIONAL DE SOLDA



Temos os mais qualificados e experientes inspetores de solda para a JMC Controle de Qualidade, a soldagem é um dos processos mais importantes no seguimento Metal Mecânico, para isto nossos inspetores de solda é um profissional experiente e qualificado a planejar e supervisionar a execução de serviços de caldeiraria, soldagem em estruturas metálicas.

Qualificamos procedimentos de soldagem e soldadores de forma a garantir a fabricação de acordo com as normas de qualidade.

LÍQUIDO PENETRANTE



O ensaio por líquido penetrante é considerado um dos melhores métodos de teste para detecção de descontinuidades superficiais de materiais isentos de porosidade tais como: Metais ferrosos e não ferrosos, alumínio, ligas metálicas, cerâmicas, vidros, certos tipos de plástico ou materiais sintéticos.

Líquidos penetrantes também são utilizados para a detecção de vazamentos em tubos, tanques, soldas e componentes.

O líquido penetrante é aplicado com pincel, pistola, ou com lata de aerossol ou mesmo imersão sobre a superfície a ser ensaiada que então age por um tempo de penetração. Efetua-se a remoção deste penetrante da superfície por meio de lavagem com água ou remoção com solventes. A aplicação de um revelador (talco) irá mostrar a localização das descontinuidades superficiais com precisão e grande simplicidade embora suas dimensões sejam ligeiramente ampliadas.

Certificações:



WWW.JMCCONTROLE.COM.BR



ULTRASSOM



Detecta descontinuidades internas em materiais, baseando-se no fenômeno de reflexão de ondas acústicas quando encontram obstáculos à sua propagação, dentro do material.

Um pulso ultra sônico é gerado e transmitido através de um transdutor especial, encostado ou acoplado ao material. Os pulsos ultrasônicos refletidos por uma descontinuidade, ou pela superfície oposta da peça, são captados pelo transdutor, convertidos em sinais eletrônicos e mostrados na tela LCD ou em um tubo de raios catódicos (TRC) do aparelho.



Os ultrassons são ondas acústicas com frequências acima do limite audível. Normalmente, as frequências ultrassônicas situam-se na faixa de 0,5 a 25 Mhz.

Geralmente, as dimensões reais de um defeito interno podem ser estimadas com uma razoável precisão, fornecendo meios para que a peça ou componente em questão possa ser aceito, ou rejeitado, baseando-se em critérios de aceitação da norma aplicável.

Certificações:



ULTRASSOM - ME

NR-13



Utiliza-se ultrassom também para medir espessura e determinar corrosão com extrema facilidade e precisão.

As aplicações deste ensaio são inúmeras: soldas, laminados, forjados, fundidos, ferrosos e não ferrosos, ligas metálicas, vidro, borracha, materiais compostos, tudo permite ser analisado por ultrassom.

Indústria de base (usinas siderúrgicas) e de transformação (mecânicas pesadas), indústria automobilística, transporte marítimo, ferroviário, rodoviário, aéreo e aeroespacial:

Todos utilizam ultrassom. Mesmo em hospitais: a primeira imagem de um feto humano é obtida por ultrassom!



Modernamente o ultrassom é utilizado na manutenção industrial, na detecção preventiva de vazamentos de líquidos ou gases, falhas operacionais em sistemas elétricos (efeito corona), vibrações em mancais e rolamentos, etc.

O ensaio ultra sônico é, sem sombra de dúvidas, o método não destrutivo mais utilizado e o que apresenta o maior crescimento, para a detecção de descontinuidades internas nos materiais.

Certificações:





C H DA SILVA SOARES – ME
CNPJ: 16.501.013/0001-84
Contato: (85) 3261-1329 / (85) 99682-9206
Email: henrique@jmccontrole.com.br
Site: www.jmccontrole.com.br
Rua 04, 111 B CEP 60 743 240 Itaperi – Fortaleza – CE

MEDIÇÃO DE PELÍCULA SECA



Com profissionais altamente qualificados, garantimos a qualidade dos produtos e serviços que utilizam a pintura como processo pós fabricação, sendo equipamentos e ou estruturas.



Atuamos diretamente nas obras ou fabricas. Elaboramos as instruções e trabalhamos com os procedimentos para o processo de pintura, qualificação do procedimento e pessoal responsável.

Certificações:



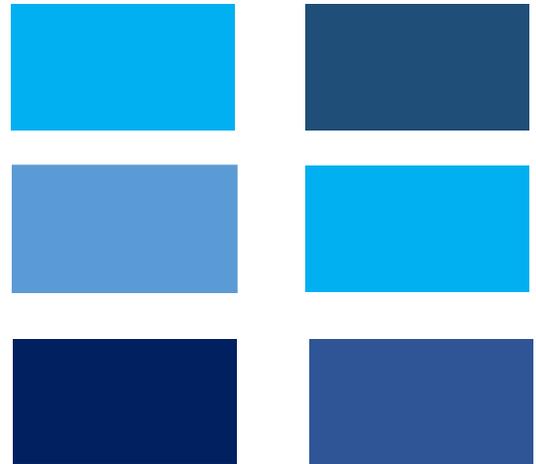
WWW.JMCCONTROLE.COM.BR



HOLIDAY DETECTOR



Este ensaio é conhecido como detector de descontinuidades “HOLIDAY DETECTOR” ou teste de faísca “SPARK-TEST” (busca poros, porotest, detector de falhas, furos entre outros)



Certificações:





C H DA SILVA SOARES – ME
CNPJ: 16.501.013/0001-84
Contato: (85) 3261-1329 / (85) 99682-9206
Email: henrique@jmccontrol.com.br
Site: www.jmccontrol.com.br
Rua 04, 111 B CEP 60 743 240 Itaperi – Fortaleza – CE

ALGUNS DOS NOSSOS CLIENTES



Racional



Certificações:



WWW.JMCCONTROLE.COM.BR





C H DA SILVA SOARES – ME
CNPJ: 16.501.013/0001-84
Contato: (85) 3261-1329 / (85) 99682-9206
Email: henrique@jmccontrol.com.br
Site: www.jmccontrol.com.br
Rua 04, 111 B CEP 60 743 240 Itaperi – Fortaleza – CE

JMC CONTROLE DE QUALIDADE



A JMC Controle de Qualidade é uma empresa de Prestação de Serviços de Inspeção por Ensaios não Destrutivos e Controle de Qualidade.

Sede: Rua 4, 111B – Itaperi – Fortaleza-ce

 085 3261-1359

DEPARTAMENTO COMERCIAL

Jaqueline Soares

85 3261-1359 | 9 98587106

Jaqueline@jmccontrol.com.br



DEPARTAMENTO TÉCNICO

Henrique Soares

85 9 9682-9206

henrique@jmccontrol.com.br



QUEM SOMOS

Com sede em Fortaleza a JMC Controle de Qualidade atua no mercado desde 2012 como uma empresa de prestação de serviços para inspeção e controle de qualidade, através da aplicação de técnicas de Ensaios Não Destrutivos, visando a avaliação da Integridade em produtos industriais.

Certificações:



WWW.JMCCONTROLE.COM.BR

